

## SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

4/XT.02.

### OGRODZENIE

CPV 45342000-6

#### I. WSTĘP

##### 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem ogrodzenia terenu placu zabaw dla dzieci

##### 1.2. Zakres stosowania SST

Niniejsza specyfikacja techniczna będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót w punkcie 1.1

##### 1.3. Zakres robót objętych SST

1.3.1 Wykonanie ogrodzenia wys. 1,50 m

1.3.2. Wykonanie bramy szer. ok. 3,5 m

1.3.3. Wykonanie furtki ok. 1,2 m

##### 1.4. Określenia podstawowe

Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w STO- „Wymagania ogólne” pkt I.4,

##### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

#### 2. MATERIAŁY

##### 2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 2

##### 2.2. Stosowane materiały

Materiałami stosowanymi są:

##### 2.2.1. Elementy ogrodzenia.

- a) bramy
  - b) przęsła
  - c) furtki
- } – typu panelowego

Rozwiązanie ogrodzenia pozostawia się do wyboru przez Inwestora oraz Projektanta przystosowującego projekt do warunków miejscowych. Przy wyborze rozwiązań należy przestrzegać prawa budowlanego, praw pokrewnych i szczególnych oraz kierować się wiedzą techniczną

##### 2.2.2. Materiały na cokół ogrodzenia:

Rozwiązanie ogrodzenia pozostawia się do wyboru przez Inwestora oraz Projektanta przystosowującego projekt do warunków miejscowych. Przy wyborze rozwiązań należy przestrzegać prawa budowlanego.

praw pokrewnych i szczególnych oraz kierować się wiedzą techniczną. Ogrodzenie musi spełniać wymogi bezpieczeństwa

#### 3. SPRZĘT

##### 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STO- „Wymagania ogólne” pkt 3.

#### 4. TRANSPORT

##### 4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STO- „Wymagania ogólne” pkt 4.

##### 4.3. Transport pozostałych materiałów

Transport cementu powinien się odbywać w warunkach zgodnych z BN-88/6731-08 [12].

Kruszywa można przewozić dowolnym środkiem transportu, w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami. Podczas transportu kruszywa powinny być zabezpieczone przed wysypaniem, a kruszywo drobne - przed rozpyleniem.

#### 5. WYKONANIE ROBÓT

##### 5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w STO-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

##### 5.2. Montaż ogrodzenia

Zgodnie z instrukcją producenta

#### 6. kontrola jakości robót

##### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 6.

##### 6.2. Sprawdzenie ustawienia słupków i montażu przęseł

- a) słupki muszą być ustawione pionowo zgodnie z wytycznymi producenta systemu
- b) przęsła zamocowane na śruby i uchwyty zgodnie z systemem ogrodzenia

#### 7. OBMIAR ROBÓT

##### 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 7.

##### 7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m (metr) ustawionego krawężnika betonowego.

#### 8. ODBIÓR ROBÓT

##### 8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

#### 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

##### 9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

#### 10. przepisy związane

##### 10.1. Normy

- |     |            |  |
|-----|------------|--|
| 1.  | PN-B-03264 | Konstrukcje betonowe żelbetowe i sprężone. Obliczenia statyczne i projektowanie    |
| 2.  | PN-B-06250 | Beton zwykły   |
| 3.  | PN-B-06251 | Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne                                  |
| 4.  | PN-B-06712 | Kruszywa mineralne do betonu   |
| 5.  | PN-B-23010 | Domieszki do betonu. Klasyfikacja i określenia                                     |
| 6.  | PN-B-19701 | Cement. Cement powszechnego użytku. Skład, wymagania i ocena zgodności             |
| 7.  | PN-B-32250 | Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw                                      |
| 8.  | PN-H-04623 | Ochrona przed korozją. Pomiar grubości powłok metalowych metodami nieniszczącymi   |
| 9.  | PN-H-04651 | Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk |
| 10. | PN-H-74219 | Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania                    |
| 11. | PN-H-74220 | Rury stalowe bez szwu ciągnięte i walcowane na zimno ogólnego przeznaczenia        |

- |     |               |   |
|-----|---------------|---|
| 12. | PN-H-82200    | Cynk  |
| 13. | PN-H-84018    | Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości.<br>Gatunki  |
| 14. | PN-H-84019    | Stal niestopowa do utwardzania powierzchniowego i<br>ulepszania cieplnego. Gatunki  |
| 15. | PN-H-84020    | Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego<br>przeznaczenia. Gatunki  |
| 16. | PN-H-84023-07 | Stal określonego zastosowania. Stal na rury. Gatunki  |
| 17. | PN-H-84030-02 | Stal stopowa konstrukcyjna. Stal do nawęglania.<br>Gatunki  |
| 18. | PN-H-93010    | Stal. Kształtowniki walcowane na gorąco   |
| 19. | PN-H-93401    | Stal walcowana. Kątowniki równoramienne   |
| 20. | PN-H-93402    | Kątowniki nierównoramienne stalowe walcowane na<br>gorąco   |
| 21. | PN-H-93403    | Stal. Ceowniki walcowane. Wymiary   |
| 22. | PN-H-93406    | Stal. Teowniki walcowane na gorąco  |
| 23. | PN-H-93407    | Stal. Dwuteowniki walcowane na gorąco   |
| 24. | PN-H-97051    | Ochrona przed korozją. Przygotowanie powierzchni stali,<br>staliwa i żeliwa do malowania. Ogólne wytyczne   |
| 25. | PN-H-97053    | Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych.<br>Ogólne wytyczne  |
| 26. | PN-M-06515    | Dźwignice. Ogólne zasady projektowania stalowych<br>ustrojów nośnych  |
| 27. | PN-M-69011    | Spawalnictwo. Złącza spawane w konstrukcjach<br>spawanych. Podział i wymagania  |
| 28. | PN-M-69420    | Spawalnictwo. Druty lite do spawania i napawania stali  |
| 29. | PN-M-69775    | Spawalnictwo. Wadliwość złączy spawanych.<br>Oznaczenie klasy wadliwości na podstawie oględzin<br>zewnętrznych  |
| 30. | PN-M-80006    | Zanurzeniowe powłoki cynkowe na drutach stalowych.<br>Badania   |
| 31. | PN-M-80026    | Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego<br>przeznaczenia  |
| 32. | PN-M-80201    | Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania   |
| 33. | PN-M-80202    | Liny stalowe 1 x 7  |
| 34. | PN-M-82054    | Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia.<br>Ogólne wymagania i badania  |
| 35. | PN-M-82054-03 | Śruby, wkręty i nakrętki. Własności mechaniczne śrub i<br>wkrętów   |
| 36. | PN-ISO-8501-1 | Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem<br>farb i podobnych produktów. Stopnie skorodowania i<br>stopnie przygotowania nie zabezpieczonych podłoży<br>stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym<br>usunięciu wcześniej nałożonych powłok |
| 37. | BN-73/0658-01 | Rury stalowe profilowe ciągnięte na zimno. Wymiary  |
| 38. | BN-89/1076-02 | Ochrona przez korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i<br>alumiiniowe na konstrukcjach stalowych, stalowych i<br>żeliwnych. Wymagania i badania   |