



**Specyfikacja techniczna samochodu śmieciarki
w ramach projektu „Rozbudowa i modernizacja systemu zbierania odpadów i rozszerzenie
selektywnej zbiórki na terenie Gminy Czernikowo”.**

1. Specyfikacja śmieciarki (nadwozia):

- 1.1. Kompletnie nadwozie śmieciarki tylną ładownicą o pojemności skrzyni ładunkowej 10 m³.
- 1.2. Całe urządzenie śrutowane przed malowaniem.
- 1.3. Malowanie podkładem a następnie lakierowanie na kolor RAL 2011 (pomarańczowy). Wszystkie elementy składowe śmieciarki malowane przed montażem.
- 1.4. Skrzynia ładunkowa o kształcie owalnym.
- 1.5. Boki i dach skrzyni ładunkowej wykonane z pełnych arkuszy blachy.
- 1.6. Dno skrzyni ładunkowej wykonane w kształcie kila.
- 1.7. Skrzynia ładunkowa posiadająca zintegrowany zbiornik na odcieki, min 80l, w swojej przedniej części.
- 1.8. Dwa stopnie dla ładowaczy, każdy wyposażony w czujniki zajętości.
- 1.9. Urządzenie zasypowe kompatybilne z pojemnikami od 110 do 1 100 litrów
- 1.10. Oświetlenie wg obowiązujących przepisów o ruchu drogowym.
- 1.11. Dwa ostrzegawcze światła rotacyjne.
- 1.12. System CAN BUS posiadający wyświetlacz zintegrowany z monitorem kamery cofania.
- 1.13. System elektryczny 24V.
- 1.14. Płynna regulacja siły zgniotu w zakresie od 0 do 100%.
- 1.15. Kompletny układ hydrauliczny wraz z pompą olejową o zmiennym wydatku w zakresie.
- 1.16. Maksymalne ciśnienie robocze 220 bar.
- 1.17. Kamera cofania wraz z zamontowanym kolorowym 5,6” monitorem w kabinie kierowcy.
- 1.18. Rozdzielacz hydrauliczny z zaworami proporcjonalnymi.
- 1.19. Siłowniki otwierania odwłoka umieszczone na dachu skrzyni ładunkowej.
- 1.20. Wszystkie spawy wykonane spoiną ciągłą.
- 1.21. Składana kłapa odwłoka umożliwiająca ręczne wrzucanie odpadów (wys. po złożeniu około 1 050 mm od podłoża).
- 1.22. Automatyczne załączanie pompy hydraulicznej (kontrolowane poprzez hamulec ręczny i skrzynię biegów).
- 1.23. Centralne smarowanie lub łożyska śmieciarki bezobsługowe, max 2 pkt smarne.
- 1.24. Zamontowane błotniki i osłony przeciw najazdowe.
- 1.25. Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa w języku polskim.
- 1.26. Nadwozie zgodne z CE.



2. Specyfikacja podwozia:

- 2.1. Podwozie dmc 14 dmc 4x2
- 2.2. Kabina dzienna kolor kabiny biały (1103WHIT)
- 2.3. Norma emisji spalin Euro 5 (SCR)
- 2.4. Silnik min 240 KM
- 2.5. Hamulec silnikowy – klapowy na wydechu
- 2.6. Rozstaw osi max. 3 500mm
- 2.7. Przód resor paraboliczny
- 2.8. Nośność przedniego zawieszenia ok. 5 800 kg
- 2.9. Tylne zawieszenie pneumatyczne
- 2.10. Nośność tylnego zawieszenia ok. 9 000 kg
- 2.11. Radio CD
- 2.12. Hamulce tarczowe
- 2.13. Wydech pionowy lewa strona
- 2.14. Zbiornik paliwa ok. 200l z tworzywa sztucznego
- 2.15. Koła min. R 19,5
- 2.16. Przystawka odbioru mocy odsilnikowa
- 2.17. Komfortowy fotel kierowcy z zintegrowanym pasem
- 2.18. Klimatyzacja manualna
- 2.19. Elektryczne szyby
- 2.20. Elektrycznie sterowane i podgrzewane lusterka
- 2.21. Gwarancja dla podwozia (producenta)

3. Wyposażenie dodatkowe:

- 3.1. Gaśnica
- 3.2. Apteczka
- 3.3. Trójkąt ostrzegawczy
- 3.4. Podnośnik 8 tonowy
- 3.5. Gumowe dywaniki podłogowe

4. Minimalne warunki gwarancji i serwisu:

- 4.1. Minimalny okres gwarancji i całkowitego bezpłatnego autoryzowanego serwisu oraz materiałów eksploatacyjnych /oleje, płyny, filtry, klocki, paski itp./ a także części ulegających zużyciu eksploatacyjnemu – wynosi 36 miesięcy, przy czym okres gwarancji zaproponowany przez Wykonawcę nie może być krótszy niż okres gwarancji producenta.
- 4.2. W okresie gwarancji, koszty dojazdu /transportu/ do autoryzowanego serwisu, jeżeli naprawa nie może być dokonana w siedzibie Zamawiającego, pokrywa Wykonawca.



Zakup samochodu śmieciarki do prowadzenia zbiórki i wywozu odpadów

- 4.3. Przeglądy gwarancyjne odbywać się będą w siedzibie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego na koszt Wykonawcy (przejazd i dojazd).
- 4.4. W przypadku dwukrotnej awarii tej samej części /lub zespołu/, Wykonawca ma obowiązek jej wymiany na fabrycznie nową.
- 4.5. Wykonawca zapewni pięcioletni serwis pogwarancyjny liczony od zakończenia okresu gwarancyjnego.
- 4.6. Awarie sprzętu będą usuwane przez Wykonawcę w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia jej przez Zamawiającego.
- 4.7. W przypadku niemożności usunięcia awarii w ciągu 3 dni roboczych od zgłoszenia jej przez Zamawiającego, Wykonawca na swój koszt podstawy sprzęt zastępczy, do czasu usunięcia awarii.
- 4.8. Wykonawca ma obowiązek dostarczenia w języku polskim: instrukcji obsługi, konserwacji i napraw, katalogu części zamiennych nośnika /podwozia/ i zabudowy /wersja elektroniczna/, schematów instalacji, programu komputerowego pozwalającego na zdiagnozowanie usterek pojazdu /szkolenie z jego obsługi/ oraz książek gwarancyjnych.
- 4.9. Wykonawca ma obowiązek dostarczenia w języku polskim niezbędnych dokumentów do zarejestrowania zgodnie z obowiązującą ustawą „Prawo o ruchu drogowym” (Dz. U. nr 98, poz. 602) oraz spełniać wymogi określone polskimi normami dopuszczającymi do eksploatacji. Certyfikaty zgodności CE \WE\.
- 4.10. Wykonawca ma obowiązek na swój koszt przeszkalanania pracowników obsługi i służb konserwacyjno – naprawczych Zamawiającego, w trakcie trwania całego okresu gwarancji.